

Technische Daten			
Arbeitsbereich	Längshub (X-Achse)	mm	500
	Vertikalhub (Y-Achse)	mm	380
	Querhub (Z-Achse)	mm	380
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X- Y- und Z-Achse	mm/min	1-10000
	Eilganggeschwindigkeiten in X- Y- und Z-Achse	m/min	30
Arbeitseinheit	Werkzeugaufnahme	SK	40
	Drehzahlbereich	l/min	20-8000
Werkzeugmagazin	Magazinplätze	Anzahl	24
Starrer Tisch	Abmessungen	mm	800 x 480
Maschinensteuerung			HEIDENHAIN V320 MillPlus CNC PILOT 1290
Aufstellungsdaten	Maschinengewicht	ca. kg	3500
	Platzbedarf (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. m	4,0 x 5,2 x 3,1