

		FP2 NC	FP3 NC	FP4 NC
Arbeitsspindeltrieb: Polumschaltbarer Drehstrom- Bremsmotor	KW	1,6/2,0	2,0/3,0	2,0/4,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min ⁻¹	31,5 ... 3150 SK 40	31,5 ... 3150 SK 40	31,5 ... 3150 SK 40
Werkzeugaufnahme (ähnl. DIN 2079) Pinolenhub (von Hand) waagrecht/senkrecht	mm	65/60	80/80	80/80
Schalterbetätigter Werkzeugspanner				

Vorschubantrieb:

Einzel-Gleichstrommotoren und Kugelrollspindeln für jede Achse

Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	4 ... 2000 4000
Eilgang für X, Y und Z-Achse	mm/min	0,01
Einzelschritt (Tippbetrieb)	mm ^o	2,5
1 Handradumdrehung X, Y und Z	mm	

Arbeitsbereich:

X (längs)	mm	300	400	560
Y (quer)	mm	220	315	450
Z (senkrecht)	mm	400	400	450
Senkrechtfräskopf auf Spindelbock bei FP3NC, FP4NC verschiebbar	mm	100	150	150

Tischschlitten-Anschraubfläche:

Anzahl der Aufspann-Nuten	mm	277x632	289x800	388x1070
Abstand (Breite) der Aufspann-Nuten		4	4	5
Zulässige Belastung	kg	63(14H7)	63(14H7)	63(14H7)
		450	650	800

Meßsystem:

Wegmessung direkt, Meßschritt	mm ^o	0,001/0,001
Eingabefineinheit	mm ^o -inch	0,001/0,001/0,0001

Steuerung: Dialogsteuerung 2

3D Bahnsteuerung
Tasten-programmierbar, mit zentralem Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinenzustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, mit Linear-Interpolation, Zirkular-Interpolation, Bohr- und Fräszyklen, 4.Achse, Playback-Betrieb, 100 Werkzeugkorrekturen, Programmspeicher (ca. 24 kByte), Anschluß für Kassettenrecorder und Terminal zur Ein- und Ausgabe von Programmen.

Elektrischer Anschluß:

Anschlußwert (bei 380 V)	kVA	ca.12	ca.14	ca.16
Gewicht der Maschine: komplett arbeitsfähig	kg	1190	1520	2070