

<b>Technische Daten</b>			
<b>Arbeitsbereich</b>	Längshub (X-Achse)	mm	400
	Vertikalhub (Y-Achse)	mm	400
	Querhub (Z-Achse)	mm	550
<b>Geschwindigkeiten</b>	Vorschubgeschwindigkeit in X- Y- und Z-Achse	mm/min	1-15000
	Eilganggeschwindigkeiten in X- Y- und Z-Achse	mm/min	18000
<b>Arbeitseinheit</b>	Werkzeugaufnahme	BT	40
	Drehzahlbereich	l/min	45-4000
<b>Werkzeugmagazin</b>	Magazinplätze	Anzahl	60
	Magazinart		Kette
<b>Rundschanttisch</b>	Abmessungen	mm	500 x 500
	Teilung	Grad	360 x 1
<b>Palettenwechseleinricht.</b>	Palettenaufspannfläche	mm	500 x 530
<b>Paletten</b>		Anzahl	10
<b>Maschinensteuerung</b>			FANUC 15M-A
<b>Aufstellungsdaten</b>	Maschinengewicht	ca. kg	6500
	Platzbedarf (Breite x Tiefe x Höhe)	ca. m	3,8 x 2,9 x 2,4