

Technische Daten		Horizontalspindel
Aufspannfläche	1100 x 250 mm	Anzahl der Spindeldrehzahlen
Anzahl der T-Nuten	3	Drehzahlbereich
Breite der T-Nuten	14 mm	Aufnahme
Abstand der T-Nuten	63 mm	Abstand Spindelmittel - Tisch
Verfahrwege		Automatische Vorschübe u. Eilga
Längsbewegung, automatisch	680 mm	Anzahl der Vorschübe
Längsbewegung, manuell	700 mm	Vorschubbereich, längs u. quer
Querbewegung, automatisch	260 mm	Vorschubbereich, vertikal
Querbewegung, manuell	280 mm	Eilgang, längs und quer
Vertikalbewegung, automatisch	390 mm	Eilgang, vertikal
Vertikalbewegung, manuell	400 mm	Antrieb
Verschiebung des Oberarms, manuell	540 mm	Vertikal-Spindelmotor
Vertikal-Fräskopf		Horizontal-Spindelmotor
Anzahl der Spindeldrehzahlen	18	Vorschubmotor, längs
Drehzahlbereich	38 - 1800 U/min.	Kühlmittelpumpe
Aufnahme	ISO 40	Gewicht
Verstellung des Fräskopfes in 2 Ebenen	± 360°	Art.-Nr.
Abstand Spindelnase - Tisch	150 - 480 mm	
Abstand Spindelmitte - Ständer	220 - 760 mm	

Geräuschemissionswerte

Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert gem. 3. Verordnung zum GSG (Lärminformations-Verordnung 3. GSGV) vom 18.01.1991 ist kleiner gleich