

2.3 TECHNISCHE DATEN

KOMPAKT

TISCH

Aufspannfäche	(mm)	1700x750
T Nuten Anzahl-Breite	(mm)	7-18
Abstand zwischen T Nuten	(mm)	140
Zulässiges Gewicht auf dem Tisch	(kg)	2000

VERFAHRWEGE

Längs auf dem Tisch - X	(mm)	1500
Quer mit dem Fräskopf - Y	(mm)	800
Senkrecht - Z	(mm)	800

SPINDEL- UNIVERSAL FRÄSKOPF

Aufnahmekegel- Werkzeugtyp		50 DIN 2080 ¹⁾
Hydraulische Werkzeugspannung		Ja
Werkzeugspannungskraft	(daN)	1500
Werkzeugspannstange		ISO 7388/2-A ²⁾
Spindel Winkelposition		Manuell
Motor Leistung	(kW)	15
Stufenlos regelbare Drehzahl	(min ⁻¹)	40-2500
Drehzahlbereiche		
Niedriger Drehzahlbereich	(min ⁻¹)	40-750
Hoher Drehzahlbereich	(min ⁻¹)	751-2500
Konstanter Drehmoment 40-225 min ⁻¹	(Nm)	630
Konstante Leistung 226-2500 min ⁻¹	(kW)	15

VORSCHÜBE

Fräsvorschub	(mm/min)	0-4000
Positioniervorschub	(m/min)	10
Maximale Vorschubkraft	(daN)	
Motor Drehmoment	(Nm)	(X-Z)1350 - (Y)1100
Kugelspindel		(X-Z)14 - (Y)10
Durchmesser	(mm)	
Steigung	(mm)	(X-Z)50 - (Y)40
		10

HYDRAULIK-AGGREGAT

Leistung	(kW)	2.2
Pumpenleistung	(l/min)	8
Betriebsdruck	(bar)	70
Behälterfassungsvermögen	(l)	30

KÜHLMITTEL-AGGREGAT

Leistung	(kW)	0.28
Pumpenleistung	(l/min)	75
Betriebsdruck	(bar)	1)
Behälterfassungsvermögen	(l)	120

¹⁾ Kegel ISO 7388/1, DIN 69871-A, BT-50, nach Wahl
²⁾ Andere Spannstange nach Wahl
³⁾ Druckpumpe nach Wahl