

Betriebsvorschrift

für 1 S/hydraulische Doppelständer-Ziehpresse DPZ 160/60

max. Druck	160.000 kg
Tischgrösse	1200x1000 mm
l. Weite zwischen den Ständern	1200 mm
Anzahl der Auswerferbalken	3
grösste Entfernung zwischen Tisch und Stössel	920 mm
Stösselhub	600 mm
Antriebsleistung ca.	60 PS
max. Geschwindigkeit	320 mm/sec.
max. Ziehgeschwindigkeit	38 mm/sec.
max. Rücklaufgeschwindigkeit	220 mm/sec.
max. Ziehkissendruck	60.000 kg
Ziehkissenhub	250 mm
Ziehkissenplatte	1000x780 mm

Die Maschine ist auf das nach der in Ihrem Besitz befindlichen Zeichnung KA 1/10300a angefertigte Fundament aufzusetzen, genau auszurichten und auszugliessen..

Anschliessend müssen die separat mitgelieferten Teile eingebaut werden (Motor usw.).

Zum Schluss wird die Maschine an das elektrische Netz und an das Kühlwasser angeschlossen.

Für den Kühlwasseranschluss ist bauseitig am Zulauf ein Absperrröhren und ein Sicherheitsventil für 4 atü vorzusehen.

Vor dem Einfüllen des Öles in den Behälter muss dieser sauber gereinigt und sämtliche mit Rostschutz gestrichenen Teile gesäubert werden.

Das Öl ist während des Einfüllens zu filtern.

Benötigt werden ca. 1200 Liter Öl. (Öltabelle im Anhang)

Es ist darauf zu achten, dass sich die Motoren im Uhrzeigersinn drehen.

Die Motoren sind für Drehstrom 380 Volt, 50 Per. (Betriebsspannung) vorgesehen. Die Steuerspannung ist 220 Volt. Die Magnetschieber haben 24 Volt Gleichstrom.

Der Gesamtanschluss ist ca. 107 A,
die Hauptsicherung 125 A,²
die Zuleitung 4 x 25 mm².

Bedienung der Presse

Wahlschalter 1

0) "Aus" - keine Funktion

1) Einrichten

Die Presse bzw. das Ziehkissen fährt so lange auf und ab, wie der entsprechende Druckknopf gedrückt wird.

Ab-Stössel

Abfahren: Nach Betätigen des Ab-Knopfes erhält die Abseite des Magnetas I Strom. Gleichzeitig erhält Ablassventil III Strom. Abfangdrossel II steht dauernd unter Strom, solange Wahlschalter