

ARBEITSBEREICH				
Umlaufdurchmesser				
über dem Bett	mm	540	640	
über dem Support	mm	280	380	
in der Aussparung vor dem Spindelkasten	mm	590	670	
Länge der Aussparung vor der Spindelkopf- anlagefläche bei einem Spindelkopf	Gr. 8 ... mm	235	235	
	Gr. 11 ... mm	220	220	
Umlaufdurchmesser in der Krüpfung *	mm	750	850	
Länge der Krüpfung vor der Spindelkopf- anlagefläche bei einem Spindelkopf	Gr. 8 ... mm	380	380	
	Gr. 11 ... mm	365	365	
Arbeitsweg des Unterschiebers	max.ca.mm		410	
Verstellweg des Oberschiebers	max.ca.mm		140	
Verstellweg der Reitstockpinole	ca.mm		225	
Drehzahlen der Hauptspindel	Anzahl		24	
Bereich	U/min		9 ... 1800	
Stufensprung			1,25	
Vorschübe, im gesamten Drehzahlenbereich schaltbar:				
32 Längsvorschübe	mm/U	0,063 ...	2,24	
32 Planvorschübe	mm/U	0,032 ...	1,12	
im Drehzahlenbereich 560...1800 U/min schaltbar:				
4 Längsvorschübe	mm/U	0,04 ...	0,056	
4 Planvorschübe	mm/U	0,02 ...	0,028	
(nicht auf dem Vorschubschild verzeichnet, siehe 2.5.)				
Gewindesteigungen				
66 metrische Gewinde	Steigung in mm	0,25 ...	560	
60 Whitworth-Gewinde	Gänge auf 1"	80 ...	1/16	
60 Modulgewinde	Modul	0,1 ...	50	
40 Diametral-Pitchgewinde	Pitch	160 ...	0,5	
(zusätzl. weitere Zwischenwerte lt. Tabelle unter 2.8.2.)				

ABMESSUNGEN

Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	265	315
über Prismenoberkante	mm	247	297
Bettbreite	mm		403
Hauptspindel mit Spindelkopf nach DIN 55022	Gr.	8 (11 *)	
oder mit Camlock-Spindelkopf D1 A.S.A. B5.9	Gr.	8 (11 *)	
Spindelbohrung	mm	65 (103 *)	
Innenkegel 1:20, größter Durchmesser	mm	70 (109 *)	
Länge des Kegels	mm	100 (120 *)	
Morsekegel der Zentrierspitzen	Nr.		5
Leitspindelsteigung (normal)	mm		12
bei Zoll-Leitspindel *	Zoll		1/2
Durchmesser der Reitstockpinole	mm		80
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770	mm		25 x 25

-SPANN-UND
FÜHRUNGSMITTEL

Planscheibendurchmesser	mm	500	630
Drei- und Vierbackenfutter, Φ nach DIN 6350	mm		315
Spannzangen nach DIN 6341, Spann Φ	bis mm	40/60	(80 **)
Größter Führungsmesser			
des feststehenden Setzstockes	mm		160
des mitgehenden Setzstockes	mm		125

ELEKTRISCHER
ANTRIEB

Normal-Antriebsleistung	kW	7,5 ...	15
Lastdrehzahl des Antriebsmotors (Flanschmotor oder Fußmotor)	U/min		1400