



Bedienanweisung AMK 18  
1515.11 - 0040

Nur bei  
Export

Baugröße 63 Mp 100 Mp

**Tisch-Aufspannfläche:**

Breite x Länge 630x800 mm 710x900 mm

**Arbeitsvermögen-Dauerhub:**

| Variante | 63 Mp   | 100 Mp  |
|----------|---------|---------|
| "S"      | 160 kpm | 315 kpm |
| "N"      | 250 kpm | 450 kpm |
| "L"      | 315 kpm | 600 kpm |

**Drehmoment:**

| Variante | 63 Mp    | 100 Mp   |
|----------|----------|----------|
| "S"      | 1000 kpm | 2000 kpm |
| "N"      | 1600 kpm | 3150 kpm |
| "L"      | 1800 kpm | 3150 kpm |

**Hubzahlen im Dauerhub:**

| Variante | 63 Mp                 | 100 Mp                |
|----------|-----------------------|-----------------------|
| "S"      | 125 min <sup>-1</sup> | 112 min <sup>-1</sup> |
| "N"      | 80 min <sup>-1</sup>  | 70 min <sup>-1</sup>  |
| "L"      | 50 min <sup>-1</sup>  | 45 min <sup>-1</sup>  |

Antriebsleistung 5,5 kW 11 kW

**Verschleiß- und Ersatzteile (AMK 13)**

Siehe Ersatzteilkatalog Maschine und Ersatzteilkatalog Lamellenkupplung mit Bremse.

**Transportanweisung (AMK 16)**

Siehe Transportanweisung, am Ende beigelegt.

**Aufstellanweisung (AMK 17/1)**

**Aufstellvorschrift:**

Die Verpackung soll möglichst nahe am Aufstellungsort entfernt werden. Dabei ist zu beachten, daß keine Führungsflächen oder empfindliche Teile beschädigt werden. Hinweise für den Transport und für das Aufrichten der Maschine sind der Transportanweisung zu entnehmen.

Das Aufsetzen auf das Fundament erfolgt mit eingehängten Steinschrauben nach beigelegtem Verankerungsplan.



Bedienanweisung AMK 18

1515.11 - CO40

Nur bei

Export

### 8.0. Erweiterung für Export-Lieferungen an Stelle des AMK-Paßes für Exzenterpressen der Baugrößen 63 und 100 Mp

#### Technische Daten (AMK 12)

Maschinenkörper: PED - fest  
 PEDN - neigbar 30°  
 PEDV 63/2 - Tisch verstellbar 220 mm

|   | Baugröße: 63 Mp | 100 Mp               |
|---|-----------------|----------------------|
| Durchfallloch im Tisch  | ∅ 280 mm        | ∅ 360 mm             |
| Aufspannplatte: Dicke   | 65 mm           | 75 mm                |
| Ausladung:  | 315 mm          | 355 mm               |
| Durchgang im Ständer:   | 320 mm          | 400 mm               |
| Entfernung zwischen Tisch und Stößel, bei größtem Hub, Stößel oben, Tisch fest: | PED 63/2        | PED 100/2            |
|   | PEDN 63/2       | PEDN 100/2 PEDV 63/2 |

|              |     |     |   |    |
|--------------|-----|-----|---|----|
| Variante "S" | 385 | 435 | - | mm |
| "N"          | 415 | 470 | - | mm |
| "L"          | 415 | 470 | - | mm |

Tisch verstellbar,  
Tisch unten:

|              |   |   |     |    |
|--------------|---|---|-----|----|
| Variante "S" | - | - | 530 | mm |
| "N"          | - | - | 562 | mm |
| "L"          | - | - | 562 | mm |

| Hubverstellung:            | Baugröße | 63 Mp      | 100 Mp     |
|----------------------------|----------|------------|------------|
| Variante "S"               |          | 12-63 mm   | 16-70 mm   |
| "N"                        |          | 16-125mm   | 20-140mm   |
| "L"                        |          | 16-125mm   | 20-140mm   |
| Stößelfläche Breitexlänge: |          | 400x500 mm | 450x560 mm |
| Zapfenloch ∅ x Tiefe:      |          | ∅40x 80 mm | ∅50x100 mm |

Bearb. Fei/Ke

VEB Werkzeugmaschinenfabrik  
Zeulenroda

Ordnungs-Nummer

Tag: 23.3.1967

-50-