

		GOLIATH		SENIOR	
Spitzenhöhe über Maschinenbett	mm	220	265	300	355
Größter Drehdurchmesser					
über Maschinenbett	mm	450	500	675	725
über Planschiebe	mm	240	323	408	518
Drehspindel-Drehzahlen					
Reihe I	U/min	5,0—1120	18—900		
Reihe II	U/min	7,1—1400	22,4—1120		
Reihe III	U/min	9—1800			
Stufensprung		1,25	1,25		
Gewindekasten (siehe auch untenstehende Tabelle)					
40 metrische Gewinde	mm	1—14	1—14		
40 Whitworth-Gewinde	Gg/1"	2—28	2—28		
40 Modul-Gewinde	Modul	0,25—3,5	0,25—3,5		
40 Diametral-Pitch-Gewinde	Gg/1" x 3,14	8—112	8—112		
Leiterspindel Steigung	mm	12	12		

Vorschübe

Wie bei den Standard-Maschinen Normalvorschubbereich

Gewindetiefe	max.	mm	18	12
---------------------	------	----	----	----

Werkzeugrückstellung

stufenlos einstellbar	mm	bis 20	bis 14
-----------------------	----	--------	--------

Spantiefenzustellung selbsttätig von Hand	mm	0,1—0,9 in Stufen von 0,1 stufenlos	0,1—0,2—0,3—0,4 stufenlos
--	----	-------------------------------------	---------------------------

Anzahl der Schnitte je nach Spantiefenzustellung	max.	180	120
---	------	-----	-----

Vorschubgeschwindigkeit für das Gewindeschneiden	max.	m/min	5,6	2,8
---	------	-------	-----	-----

Antriebsleistung	PS	10, 15 oder 20	10, 15 oder 20
-------------------------	----	----------------	----------------

Metrisches Gewinde *		Steigung in mm																	
1	1,125	1,25	1,375	1,5	1,625	1,75	2	2,25	2,375	2,5	2,75	2,875	3	3,25	3,375	3,5	4	4,5	
4,75	5	5,5	5,75	6	6,5	6,75	7	8	9	9,5	10	11	11,5	12	13	13,5	14		

Whitworth-Gewinde *		Gänge pro 1 Zoll																			
2	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	2 7/8	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	3 7/8	4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/2	5 3/4	6	6 1/2	6 3/4	7	8
9	9 1/2	10	11	11 1/2	12	13	13 1/2	14	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28			

Modul-Gewinde		Steigung in Modul																			
0,25	0,375	0,5	0,625	0,75	0,875	1	1,125	1,25	1,375	1,5	1,625	1,75	2	2,25	2,375	2,5					
2,75	2,875	3	3,25	3,375	3,5																

Diametral-Pitch-Gewinde		Gänge pro 1 Zoll x 3,14																			
6	9	9 1/2	10	11	11 1/2	12	13	13 1/2	14	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28	32	36
38	40	41	46	48	52	54	56	64	72	76	80	88	92	96	104	108	112				

* bei Type GOLIATH können diese Steigungen mit Wechselradsatz 1:2 reduziert werden