

**Modernste Technik**

# VKS 315/350 serienmäßig!

Das Spitzenmodell in unserem Erfolgsprogramm der Metallkreissägen. Konstruiert und ausgestattet als echte Produktionsmaschine für hohe Beanspruchung und vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk.

## Serienmäßig ohne Aufpreis:

**Stationäres Untergestell mit großer Späneschublade und Kühlautomatik!**

**Gehrungsschnitte links bis 60° und rechts bis 45°.**

**Spannstock mit Doppel-Spann-Arm!**

## Aufwendige Technik im Detail:

- Großdimensioniertes Hochleistungsgetriebe. Ein spezielles Schwingungs-Ausgleich-System garantiert vibrationsarmes Sägen.
- Drehzahlen serienmäßig 37 + 74 min<sup>-1</sup> oder 18 + 36 min<sup>-1</sup>  
Wahlweise gegen Aufpreis: Reduktionsgetriebe 9/18/36/74 min<sup>-1</sup>

- Gehrungsschnitte links bis 60° und rechts bis 45°. Einstellbar mit Präzisions-Gradeinstellung. Endanschläge für 45° und 60° Schnitte.
- Starker, zuverlässiger Motor. 380 V – 2,25/3 kW (37 + 74 min<sup>-1</sup>)
- Großer Schneidbereich. Max. Sägeblatt ø für VKS 315 = 315 mm ø, für VKS 350 = 350 mm ø.
- Vorschub-Rasthebel für den Getriebekopf. Praxisgerechte, optimale Einstellung auf Werkstückdurchmesser und Bedienungshöhe.
- Sägeblatt-Abdeckung und Schalteinrichtung besonders bedienungsfreundlich! Einfaches Wechseln des Sägeblattes und schnelles Erreichen der Schaltelemente.

### Elektrische Schalteinrichtung nach VDE 0113:

**VKS 315 + 350:** Hauptschalter mit NOT-AUS und Unterspannungsauslösung, Drehzahlwählschalter sowie Thermo-Überlastschutz im Motor.

**VKS 350 zusätzlich:** Bedienung über 2 Drucktaster »Start und Stop« sowie Drucktaster »Rücklauf-Lösen« zum einfachen Lösen bei Festsitzen des Sägeblattes.

**Gehrungsschnitte links bis 60°, rechts bis 45°.**



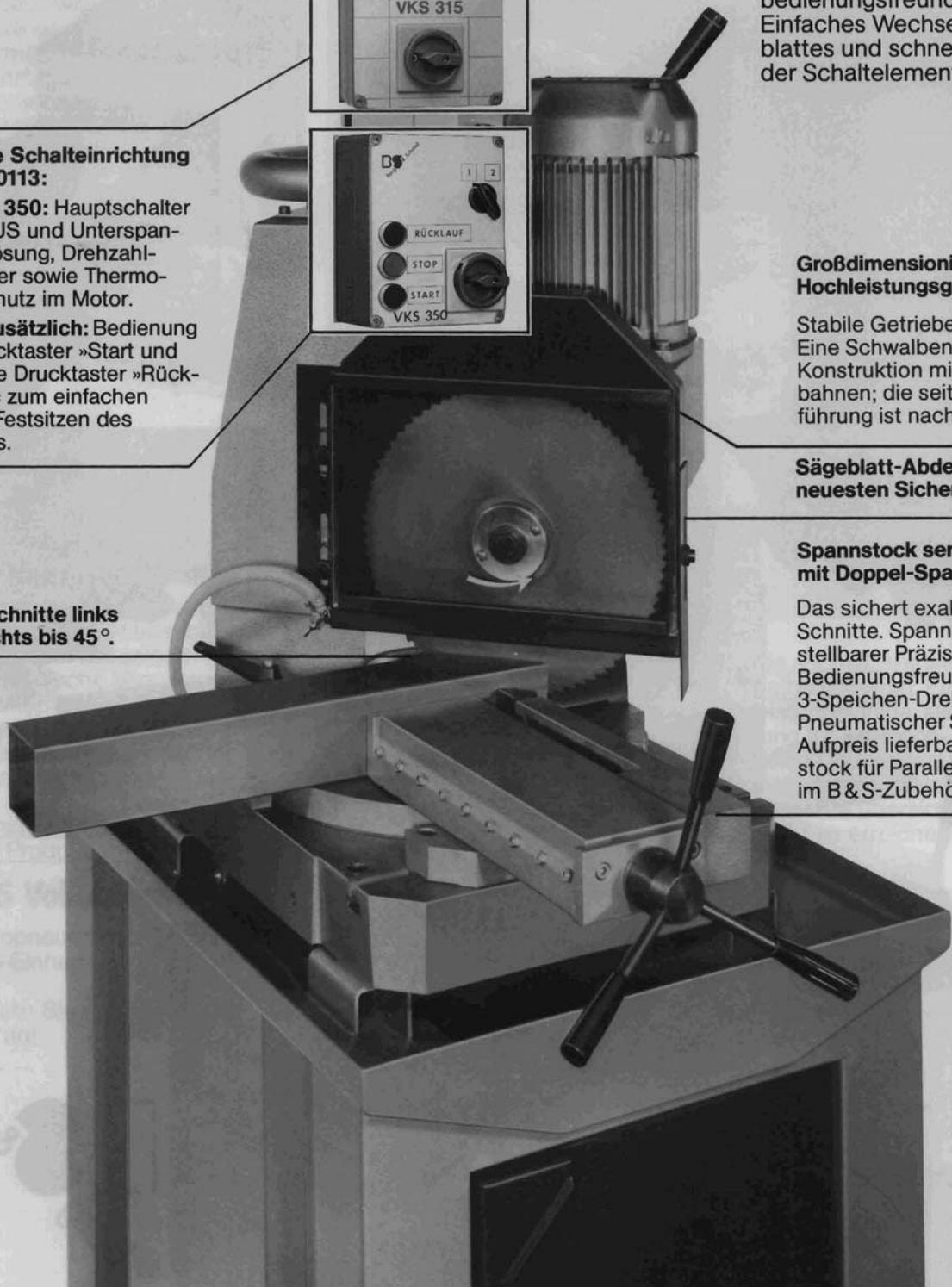
### Großdimensioniertes Hochleistungsgetriebe.

Stabile Getriebekopf-Führung! Eine Schwalbenschwanz-Konstruktion mit breiten Flachbahnen; die seitliche Prismenführung ist nachstellbar.

### Sägeblatt-Abdeckung nach neuesten Sicherheitsvorschriften.

### Spannstock serienmäßig mit Doppel-Spann-Arm!

Das sichert exakte und gratarme Schnitte. Spannstock mit nachstellbarer Präzisionsführung. Bedienungsfreundlicher 3-Speichen-Drehgriff. Pneumatischer Spannstock gegen Aufpreis lieferbar. Zusatz-Spannstock für Parallel-Längsschnitte im B & S-Zubehörprogramm.



Dimro2-3

**NEU**

**Großdimensioniertes Hochleistungsgetriebe!**

## VKS 315 / 350 Technik und Lieferumfang auf einen Blick

Max. Sägeblatt Ø mm	315 (VKS 315)	350 (VKS 350)
Gehrungen	60° links + 45° rechts	
Drehzahlen / Motorleistung	37 + 74 min <sup>-1</sup> / 2,25 / 3 kW	
Wahlweise	18 + 36 min <sup>-1</sup> / 1,9 / 2,6 kW	
Reduktionsgetriebe gegen Aufpreis	9/18/36/74 min <sup>-1</sup> / 1,3 / 1,7 kW	

**Außerdem serienmäßig:**

- Stationäres Untergestell mit großer Späneschublade + Kühlautomatik
- Spannstock mit Doppel-Spann-Arm
- Schalteinrichtung nach VDE 0113 + Sägeblatt-Abdeckung entspr. den neuesten Sicherheitsvorschriften

Gewicht	ca. 340 kg
Abmessungen kpl. mit Untergestell	LxBxH – 850x800x1750 mm

**Einsatzempfehlungen für verschiedene Drehzahlen:**

9 min <sup>-1</sup>	<b>zähnharte und rostfreie Stähle</b>
18 min <sup>-1</sup>	<b>Vergütungsstähle bis 90 kg Festigkeit</b>
36 min <sup>-1</sup>	<b>normale Baustähle bis 70 kg Festigkeit</b>
74 min <sup>-1</sup>	<b>NE-Metalle, Elektrolyt-Kupfer etc.</b>

**Schneidbereich:**

**VKS 315 mit Sägeblatt 315 mm ø**

90°	105	88	180x80	180x70	90	180x82
45° rechts	105	88	120x80	120x55	90	120x58
45° links	105	88	120x80	120x55	90	120x58
60° links	100	88	88x88	80x45	90	80x42

**VKS 350 mit Sägeblatt 350 mm ø**

90°	130	100	180x100	180x70	100	180x82
45° rechts	105	100	120x100	120x55	100	120x58
45° links	130	100	120x100	120x55	100	120x58
60° links	105	90	90x90	90x45	90	80x45

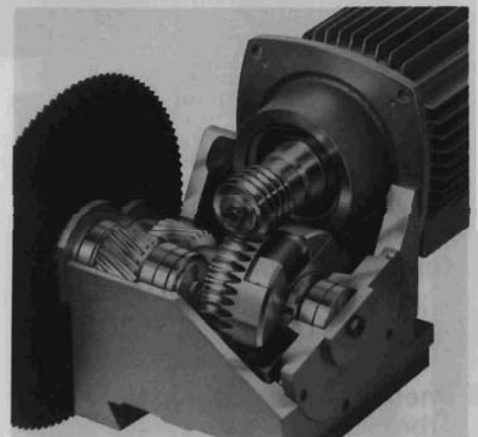
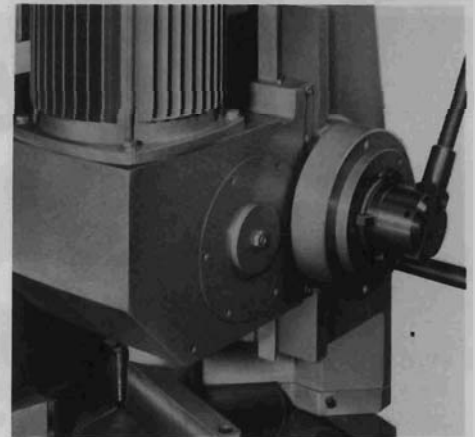
**Sägeblatt-Empfehlung:**

Vollmaterial						
Breite in mm	bis 10	10–20	20–30	30–40	40–60	ab 60
Profile						
Materialstärke in mm	2	2–4	4–8	8–12	ab 12	ab 12
Zahnteilung	ZT 4	ZT 6	ZT 8	ZT 10	ZT 12	ZT 14

Alle Angaben gelten für Bau- und Vergütungsstahl sowie NE-Metalle.

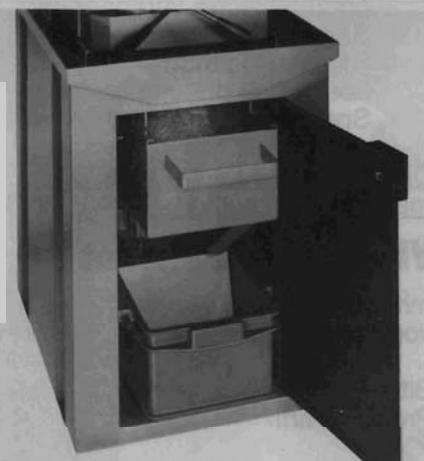
Leistungsbeispiele	Sek.
● 80 mm ø 9 S 20	18
■ 80 mm □ St 37	25
● 80 mm ø CK 45	27
└ 140x60 UPN 140	9
└ 180x70 UPN 180	17

**Immer erstklassig – die richtige Technik für Ihre Praxis!**



Garantiert in Verbindung mit einem speziellen Schwingungsausgleich-System ein besonders ruhiges, ratterfreies und vibrationsarmes Sägen. Das Getriebe läuft im Ölbad. Aufwendig gearbeitete Präzisions-Getriebekopf-Führung mit seitlich nachstellbarer Prismenführung.

**Stationäres Untergestell – serienmäßig, ohne Aufpreis!**



Die stabile, standfeste Arbeitsgrundlage mit der praxisgerechten Ausstattung: Für optimale Spanabfuhr, großzügig bemessene Späneschublade. Eingebaute Kühlautomatik. Großer Kühlmittelbehälter.

## VKS 350 Halbautomat – Wenn Ihre Qualität in Serie gehen soll!

### Das bietet der VKS-Halb- automat zusätzlich:

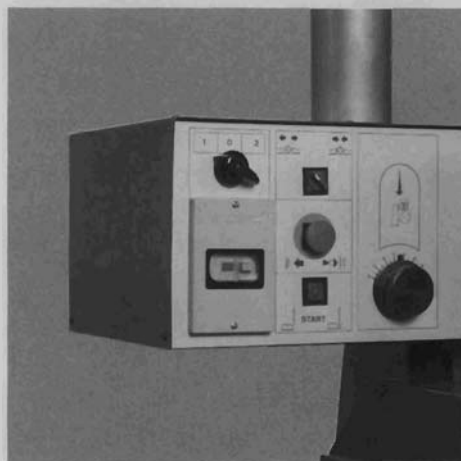
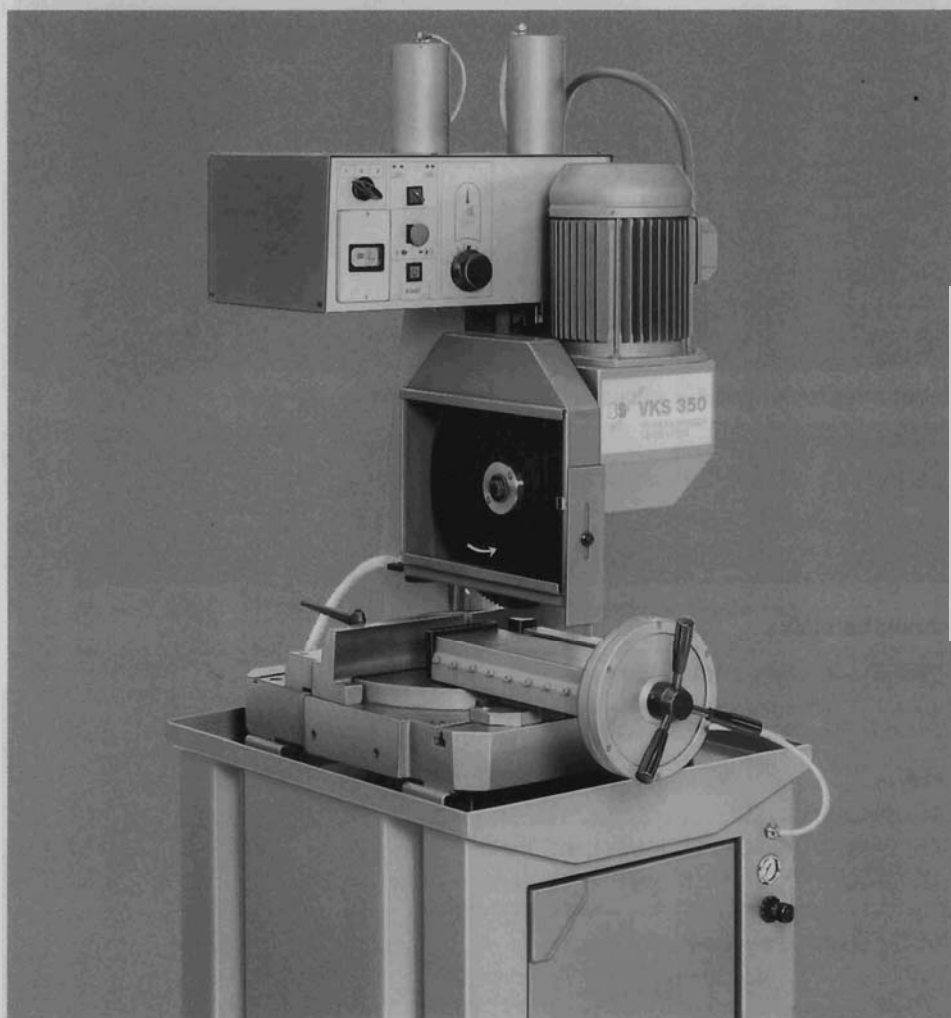
- **Hydro-Pneumatische Steuerung des Sägekopfes**  
Besonders leistungsfähige und wartungsarme Konstruktion für rationelles Arbeiten:
  - + Stufenlose Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit auf voller Arbeitslänge.  
Dies ermöglicht auch die stufenlose Einstellung der optimalen Arbeitshöhe des Sägekopfes sowie der Hublänge = minimaler Vorschub = Zeit- und Lufterparnis.
  - + Automatischer Rückhub im Schnellgang.
- **Pneumatischer Spannstock**  
Arbeitsdruck regelbar von 2 bis 6 bar.
- **Einstellmöglichkeit für 2 Arbeitsabläufe**
  1. Einzelschnitte  
Die Funktionen »Pneumatische Verspannung« und »Sägekopfvorschub« werden je einzeln ausgelöst.
  2. Automatischer Arbeitsablauf für Serienschnitte  
Über einen Drucktaster wird der automatische Ablauf folgender Funktionen ausgelöst:  
pneumatische Verspannung – Sägekopfvorschub, Sägen, Rückhub – Lösen des pneumatischen Spannstocks.

Die Alternative für die vollauto-  
matische Produktion –

### **VKS 315 Vollautomat**

mit elektropneumatischer Materialvorschub-Einheit.

Bitte fordern Sie unseren Spezialprospekt an!



Die »Schaltzentrale« des VKS 350 Halbautomaten. Eine besonders leistungsfähige, elektronische Steuerung für wartungs- und störungsfreien Dauereinsatz. Ideal das bedienungsfreundliche Display. Alle Elemente übersichtlich angeordnet, leicht zu erreichen und sofort ablesbar.

**Berg & Schmid  
der Sägen-Profi.**

Verkauf über den Fachhandel –  
Information und Händlernachweis:

**Berg & Schmid GmbH & Co.**  
Postf. 1150, Hofener Weg 15, 7148 Remseck 2  
Tel. 0 71 46/95 45, Fax 0 71 46/9 18 30  
Telex 7 264 635 bus d