

1. Technische Daten

FP5NC

Arbeitsspindel-Antrieb

Gleichstrom-Motor mit 6 Getriebestufen,
Links- und Rechtslauf, Leistung:

7.5 kW bei 100% ED
9.5 kW bei 50% ED

Drehzahlen stufenlos programmierbar,
25 Arbeitsspindel-Drehzahlen von
Hand schaltbar, Stufensprung 1.25
Drehzahlbereich

25 ... 6300 min⁻¹

Vorschub-Antrieb

Gleichstrom-Motoren und Kugelroll-
spindeln für jede Achse

Vorschub-Geschwindigkeit
von Hand einstellbar:
programmierbar:

10 ... 2000 mm/min
2 ... 6000 mm/min

Eilgang-Geschwindigkeit:

6000 mm/min

Einzelschritt (Tippbetrieb):

0.01 mm bzw. °

metrisch:

0.01 inch

im Inch-System:

Elektronisches Handrad

Eingabefeinheit je Teilstrich

einstellbar:

0.1/0.001 mm

metrisch:

0.01/0.001 in

im Inch-System:

Wegmeßsystem

Direkte Wegmessung, Auflösung:

0.001 mm bzw. °

Eingabefeinheit

metrisch:

0.001 mm bzw. °

im Inch-System:

0.0001 inch bzw. 0.001 °

Werkzeugaufnahme

Schalterbetätigter Werkzeugspanner, hydraulisch

SK 40

Pinolenhub senkrecht (von Hand):

80 mm

1. Technische Daten

Arbeitsbereich

X-Achse (längs)	710 mm
Y-Achse (quer)	600 mm
Z-Achse (senkrecht)	500 mm

Tisch-Schlitten

Anschraub-Bohrungen	M12
Paßnut für Tischzubehör	14H7

Tischaufspannfläche

Winkeltisch:	550 x 1000 mm ²
NC-Rundtisch:	Ø 630 mm
Aufspann-Nuten:	T-Nuten, 14H7 DIN 650, Abstand 63 mm

Gewicht der Maschine

mit Winkeltisch:	ca.3665 kg
mit NC-Rundtisch:	ca.3780 kg
Schaltschrank:	ca.460 kg
Spritzschutz-Kabine	300 kg

Elektrischer Anschluß

Anschlußwert (bei 380 V):	20 kVA
---------------------------	--------