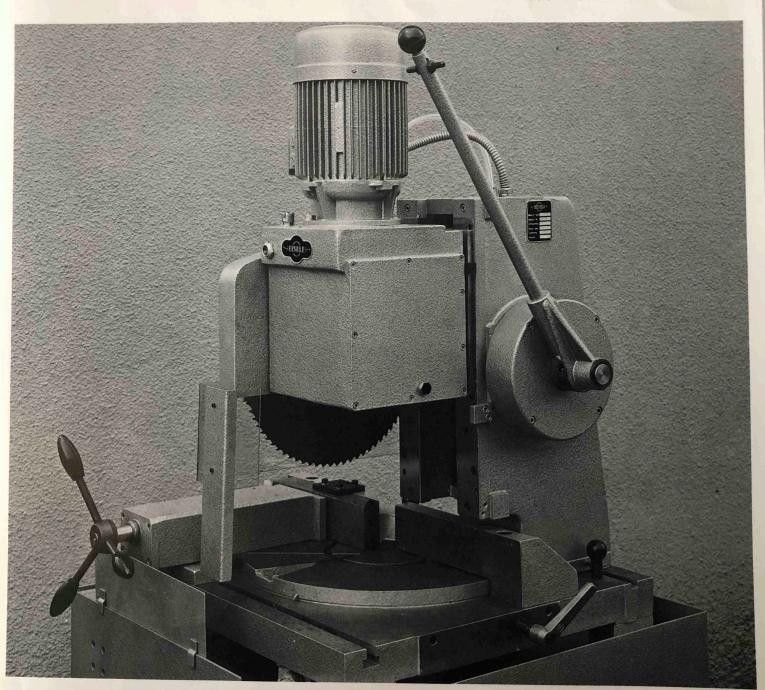


Hochleistungs-Metall-Kreissägemaschine **VMS IV**

für gerade, Gehrungs- und Längsschnitte wahlweise für manuelle Handhabung oder als Halbautomat



Gewichte und Abmessungen VMS IV manuell

unverpackt ca. 615 kg ca. 72× 72×177,5 cm in Verschlag verpackt ca. 690 kg ca. 100× 90×185 cm seemäßig verpackt over VMS IV-PV Halbautomat ca. 765 kg ca. 115× 95×185 cm unverpackt ca. 670 kg ca. 72× 72×177,5 cm in Verschlag verpackt ca. 750 kg ca. 100× 90×185 cm seemäßig verpackt

ca. 860 kg

ca. 120×100×207 cm

Spindeldrehzahlen/Schnittgeschwindigkeiten:

Sägeblatt-Ø 400 mm Motortype: kW RF 3/4-2 2,6/3,2

U/min. m/min. 25/50 31/62 12,5/25 15,5/31 6/12/23,5/47

mit Zusatz-Aufbaugetriebe 7,5/15/30/60 Wir empfehlen dringend Original-EISELE-Vollstahl-Kreissägeblätter aus HSS.

Die Hochleistungs-Metall-Kreissägemaschine VMS IV hat folgende Vorteile:



Ideale Säge-Maschine für gerade Schnitte, Gehrungsschnitte, für Längsschnitte aller Art und zum Einsatteln von Rohren (DBP) bis 140 mm Ø.

Spezial-Flachbahnführung der Getriebeeinheit mit patentierten "Spieth"-Führungsleisten zur spielfreien Einstellung gewährleisten ein betont ruhiges, ratterfreies und werkzeugschonendes Schnellsägen mit extrem glatter Schnittfläche.

Folgende Modelle sind lieferbar:

für manuelle Handhabung,

als Halbautomat mit Pneumatik oder Hydraulik für stufenlos regelbaren Getriebevorschub und automatischer Schnellspanneinrichtung.

Für diese Modelle können folgende Ausführungen gewählt werden:

schnelle Drehzahlreihe normale Drehzahlreihe Sonder-Drehzahlreihe

mit 25/50 U/min., mit 12,5/25 U/min., mit 50/100 U/min.

oder universelle Drehzahlreihe mit 6/12/23,5/47 U/min.

mittels 4gängiger Schnecke mittels Zusatz-Aufbaugetriebe.

Schneidbereich mit Sägeblatt 400 mm Ø:

Flachprofile, hohl gerade Schnitte bis in Gehrung

240 x 95 mm 180 x 75 mm

Winkeleisen U-Eisen flach gerade und in Gehrung gerade Schnitte

80 x 80 mm 240 mm NP 24

hochkant

180 mm NP 18 in Gehrung 140 mm NP 14

Rund-Rohre

gerade und in Gehrung gerade und in Gehrung 150 mm*

Rechteck-Rohre **I-Profile**

gerade und in Gehrung 120 x 120 mm* 160 x 74 mm gerade Schnitte 120 x 58 mm in Gehrung

Vollmaterial

gerade Schnitte bis 140 mm Ø

bis Werkstoff St. 50, andere Werkstoffe auf Anfrage

*mit Sägeblatt 425 mm Ø

Leistungsbeispiele VMS IV manuell

(gerade Schnitte)

Werkstoff	Маве	m/min	Schneidzeit Sek.
9 S 20 K	50 ∅	27,5	15
C 45	75 ∅	13,7	33
9 S 20 K	100 ∅	27,5	36
C 45	60 x 15	13,7	15
St 50	140 x 50	27,5	100
St 37	NP 8	27,5	10
St 37	NP 14	27,5	14
St 37	NP 24	31,0	35
St 37	80 ∅ x 4	27,5	10
St 37	120 ∅ x 4	31,0	26

