

# 1.1 Technische Daten

Modell 210 Super		11	13	13 G	16	20	25
<b>Flachstahlschere</b>							
mit normalen Messern	oder bis mm	100 x 14	150 x 16	200 x 18	150 x 19	150 x 22	160 x 28
Flachstahl - gering verformt 5°	bis mm	160 x 11	200 x 13	220 x 15	250 x 13	250 x 13	250 x 22
	bis mm	120 x 12	150 x 13	150 x 15	150 x 16	150 x 19	150 x 22
Flachstahl - verformungsfrei 2°	oder bis mm	160 x 9	200 x 11	220 x 13	200 x 13	250 x 15	250 x 16
	mm	175	250	250	280	300	350
Messerslänge	mm	165	230	230	265	265	320
Messerschnittlänge	mm	790	675	675	630	650	*650
Arbeitshöhe - einschl. Podest*	mm						
<b>Profilstahlschere</b>							
Scherquerschnitt	bis mm <sup>2</sup>	1900	3000	3000	4000	4500	6900
mit normalen Messern	bis mm	90 x 11	120 x 12	120 x 12	140 x 13	150 x 15	180 x 20
L-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	65 x 7	90 x 9	90 x 9	100 x 12	100 x 14	110 x 15
L-Stahl, 45°-Gehrungsschnitt	bis mm	90 x 7,5 x 9	130 x 9,0 x 12	130 x 9,0 x 12	150 x 10,0 x 14	160 x 10,0 x 15	200 x 10,0 x 20
L-Stahl, ungleichschenkelig 90°	bis mm	90 x 9	120 x 12	120 x 12	140 x 13	150 x 15	180 x 20
T-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm						
mit automatischen Messern	bis mm	90 x 9	110 x 10	110 x 10	130 x 13	150 x 13	180 x 18
L-T-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	90 x 7,5 x 9	130 x 9,0 x 10	130 x 9,0 x 10	150 x 10,0 x 14	150 x 10,0 x 14	110 x 15
L-T-Stahl, ungleichschenkelig, 90°	bis mm	65 x 7	90 x 9	90 x 9	100 x 12	100 x 14	
L-T-Stahl, 45°-Gehrungsschnitt	bis mm						
mit Sondermessern	bis mm	120	180	180	200	220	300
U-I-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm		100	100	100	120	180
I-PB-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm		120	120	120	160	220
I-PBL-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm		120 x 13	120 x 13	150 x 14	150 x 16	200 x 18
L-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	100 x 10	120 x 20	120 x 20	110 x 25	120 x 28	150 x 32
Flachstahl - verformungsfrei	oder bis mm	80 x 15	120 x 20	240 x 12	280 x 14	340 x 16	400 x 16
Arbeitshöhe - einschl. Podest*	mm	160 x 13	240 x 12	1040	985	1000	*1065
	mm	1060	1040	1040			
<b>Stabstahlschere</b>							
mit normalen Messern	bis mm	34	45	45	50	55	65
Rundstahl	bis mm	30	40	40	45	50	55
Vierkantstahl	bis mm						
mit Sondermessern	bis mm	80	100	100	140	140	160
U-Stahl	bis mm	80	100	100	140	140	160
I-Stahl	bis mm	60 x 8	75 x 10	75 x 10	100 x 10	100 x 12	120 x 13
L-Stahl	bis mm	60 x 8	70 x 11	70 x 11	100 x 10	100 x 12	120 x 13
T-Stahl	bis mm	100 x 10	110 x 18	110 x 18	120 x 20	120 x 22	150 x 20
Flachstahl - verformungsfrei	bis mm	870	700	700	1060	985	*1040
Arbeitshöhe - einschl. Podest*	mm						
<b>Ausklinker</b>							
<b>mit Vierkant-Ausklinker</b>							
Bleche	bis mm	10	13	13	16	16	16
L-T-Stahl	bis mm	75 x 8	80 x 10	80 x 10	90 x 13	90 x 13	110 x 14
U-Stahl im Flansch	mm	120	160	160	200	240	240
I-Stahl im Flansch	mm	140	160	160	200	240	240
Klinkbreite	mm	42	52	52	52	52	60
Klinktiefe	mm	70	85	85	85	85	106
<b>mit Dreikant-Ausklinker</b>							
Bleche	bis mm	10	13	13	16	16	16
L-T-Stahl	bis mm	70 x 9	80 x 10	80 x 10	80 x 14	80 x 14	110 x 14
U-Stahl im Flansch	mm	120	160	160	240	240	240
I-Stahl im Flansch	mm	140	160	160	240	240	240
Klinktiefe	ca. mm	60	70	70	70	70	100
Arbeitshöhe einschl. Podest*	mm	1080	1045	1045	1050	1130	*1210
<b>Lochstanze</b>							
Stanzkraft	Mp	40	60	60	80	95	120
Hub	mm	22	27	27	29	34	38
Locht mit Stanzentisch	bis mm	∅ 27 in 12	∅ 27 in 17	∅ 27 in 17	∅ 31 in 20	∅ 31 in 24	∅ 38 in 25
Locht mit Universal-Stanzaattel	bis mm						
U-Stahl im Flansch	mm	80 bis 260	80 bis 300	80 bis 300	100 bis 400	100 bis 400	100 bis 400
I-Stahl im Flansch	mm	80 bis 260	80 bis 340	80 bis 340	80 bis 400	80 bis 400	100 bis 400
U-Stahl im Steg	mm	80 bis 300	80 bis 400	80 bis 400	100 bis 400	100 bis 400	120 bis 400
I-Stahl im Steg	mm	80 bis 340	80 bis 400	80 bis 400	100 bis 550	100 bis 550	120 bis 600
Locht mit Sondervorrichtung	bis mm	∅ 39 in 8	∅ 39 in 12	∅ 39 in 12	∅ 39 in 16	∅ 39 in 19	
	oder bis mm	∅ 58 in 5,5	∅ 58 in 8	∅ 58 in 8	∅ 58 in 11	∅ 58 in 13	∅ 58 in 16
Arbeitshöhe einschl. Podest*	oder bis mm	∅ 90 in 3,5	∅ 90 in 5	∅ 90 in 5	∅ 90 in 7	∅ 90 in 8	∅ 90 in 10,5
	mm	1000	955	955	980	1010	*1040
<b>Technische Daten</b>							
Hubzahl der Profilstahlschere	min <sup>-1</sup>	42	32	32	40	42	38
Hubzahl der Lochstanze	min <sup>-1</sup>	42	40	40	45	45	48
Hubzahl der Flachstahlschere	min <sup>-1</sup>	42	40	40	45	45	48
Nennleistung	kW	2,2	3	3	4	4,5	5
Nennstrom im Amp.	U=380 V	8	9	9	12	12	15
Fundamenthöhe	mm	510	340	340	12	19	25
Ausladung der Lochstanze	mm	305	370	370	200	200	150
Telegrammwort		Super 11	Super 13	Super 13 G	510	510	760
Nettogewicht mit Motor	ca. kg	1150	1950	2000	3400	4250	7900
Bruttogewicht ohne Motor	ca. kg	1180	1990	2040	3490	4400	8050
Bruttogewicht mit Motor	ca. kg	1280	2160	2210	3730	4800	8500
Kistenmaße für Seesendungen	ca. cm	142 x 70 x 162	170 x 85 x 193	170 x 85 x 193	232 x 102 x 218	225 x 121 x 242	302 x 160 x 283
Grundfläche Breite x Länge	cm	75 x 120	80 x 127	80 x 140	100 x 180	110 x 185	150 x 270

\*Arbeitshöhe der Maschinengröße 25 ohne Podest.  
Die Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 45 kp/mm<sup>2</sup>, Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor.