07099

AWF Werkzeugmaschinenkarte für

DIN-Kurzbezeichnung

Benennung: Universal-Schleifmaschine	Baumuster: T R I	Inv.-Nr.
Hersteller: Friedrich Schmaltz GmbH	Fabrik-Nr.	Bestell
Lieferer: Friedrich Schmaltz GmbH	Baujahr 1971 Anschaffung 1971	Liefer

Kennzeichen der Maschine

Planscheiben Ø	1300 mm
Werkstück Ø	1300 mm
Innenschleif Ø	1000 mm
Schleiftiefe	450 mm
Schleifschlittenvorschub von Hand	
1 Handradumdr. grob	6 mm
1 Handradumdr. fein	0,5 mm
autom. stufenlos regelbar	
Bereich I	60-420 mm/min.
Bereich II	120-840 mm/min.
Schleifscheiben-Zustellung	
1 Handradumdr. grob	12 mm Ø
1 Handradumdr. fein	1 mm Ø
1 Schaltzahn	0,01mm Ø
Werkstückdrehzahlen stufenlos regelbar	
Bereich I	6-42 U/min.
Bereich II	12-84 U/min.
Unterschlitten Querhub v.Hand	1250 mm
Kreuzschl.Längshub v.Hand u. Selbstg.	560 mm
Oberschlitten Querhub v. Hand (Zustellung)	750 mm

Zubehör / Sondereinrichtungen

1 Naßschleifvorrich.
1 Abrichtvorricht.
1 Vierbackenfutter
3 Schleifspindeln
2 Schleifscheiben
1 Topfscheibe

Kostenstelle

Standort
Maschinen-Gruppe SAJR
Kostenklasse [redacted]
Gütegrad

Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße

Fundamentplan-Nr. F 802.2-781 Stromlaufplan-Nr. 90.90-245

07099 413051 SAJR

Flächenbedarf 3,4 m - 3,0 m | Höhe 2,2 m | Gewicht 8.300 kg | Ausgestellt: Tag 14.7.71 Name Kreis

Antriebsart | Spannung 380 V | Stromart Drehstrom YΔ 50 Hz | Gesamtleistungsbedarf 10,86 kW (PS) | Gemäß Zeiten (e.a. Zubehör)

Motor-Nr.	Hersteller	Motor-Typ	Ausführungsform nach DIN 42950	Leistung in kW	Drehzahl U/min	Motor-Inv.-Nr.
Schleifscheiben-Motor	REM	AKO 132S-2	B 3	5,5	2870	
Werkstück-Motor	REM	AKO 132M-6	B 3	4	950	
Schleifschlitten-Motor	REM	AKO 90L-6	B 3	1,1	910	
Kühlmittel-Pumpe	Spandau	PM 1/250	Spez.	0,26	2700	

Keil- Flach- Riemen

Antrieb
Scheibenbreite
Scheiben-Ø

Drehzahlen, Hubgeschwindigkeiten bzw. Vorschübe

Werkstoff

Stufe, Schaltung
Motordrehzahl
Wechselräder

Höchstleistung der Maschine bei Nennleistung des Motors

Bemerkungen

Vorschrift für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Beste... (AWF 300 b)