III. TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

1. Grösste Bohrdurchmesser

Grösster Durchmesser beim Bohren aus dem Vollen in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa	mm	80
Grösster Durchmesser beim Bohren aus dem Vollen in Grauguss mit einer Festigkeit von 250 MPa	mm	110
Grösster Durchmesser beim Ausbohren mit geführtem Werkzeug in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa	mm	300
Grösstes Gewinde beim Schneiden in Stahl mit einer Festigkeit von 600 MPa		M 76
Grösstes Gewinde beim Schneiden in Grauguss mit einer Festigkeit von 250 MPa		M 100

2. Hauptabmessungen

Grösste Entfernung der Spindelachse von der Führung

Festigkeit von 600 MPa		M 76
Grösstes Gewinde beim Schneiden in Grauguss mit einer Festigkeit von 250 MPa		M 100

2. Hauptabmessungen

Grösste Entfernung der Spindelachse von der Führung des Säulenmantels	mm	2515
Kleinste Entfernung der Spindelachse von der Führung des Säulenmantels	mm	500
Grösster Teilkreisdurchmesser der gebohrten Löcher	mm	5812
Kleinster Teilkreisdurchmesser der gebohrten Löcher	mm	1814
Grösste und kleinste Entfernung der Spindel von der Grundplatte	mm	2200/625
Senkrechtverstellung des Auslegers	mm	1100
Waagerechte Verstellung des Spindelkastens auf dem Ausleger	mm	2015
Schwenkmöglichkeiten des Auslegers nach beiden Seiten um die Säule		0° – 360°

Grösster Teilkreisdurchmesser der gebohrten Löcher	mm	5812
Kleinster Teilkreisdurchmesser der gebohrten Löcher	mm	1814
Grösste und kleinste Entfernung der Spindel von der Grundplatte	mm	2200/625
Senkrechtverstellung des Auslegers	mm	1100
Waagerechte Verstellung des Spindelkastens auf dem Ausleger	mm	2015
Schwenkmöglichkeiten des Auslegers nach beiden Seiten um die Säule		0° – 360°

3. Bohrspindel

Durchmesser des Spindelkopfes	mm	110 h6
Innenkegel der Spindel	MORSE 6	
Spindeldurchmesser	mm	65
Spindelhub	mm	475
Spindeldrehzahlen: Stufenanzahl		30
Drehzahlbereich	l/min	9 – 1400

Spindelvorschübe:	Stufenanzahl		16
	Bereich	mm/U	0,035 – 2,8

4. Grundplatte

Abmessungen der Grundplatte	mm	3680/1400
Aufspannfläche	mm	2565/1380
Höhe der Grundplatte	mm	300
Anzahl, Breite und Entfernung der Auspann-Nuten voneinander	mm	4x30x250

5. Antrieb

Bohrmotor: Leistung/Drehzahl	kW/1/min	7,5/1450
Hubmotor: Leistung/Drehzahl	kW/1/min	4/1440
Motor der Hydraulikpumpe	kW/1/min	0,75/1400
Motor der Kühlmittelpumpe	kW/1/min.	0,125/2800
Motor der Bohreinrichtung (Sonderzubehör)	kW/1/min	11/1450

6. Abmessungen und Masse

Grösstabmessungen der Maschine	mm	4327x1456x4560
Masse der Maschine mit normalen Zubehör	kg	10800

voneinander	mm	4x30x250

5. Antrieb

Bohrmotor: Leistung/Drehzahl	kW/1/min	7,5/1450
Hubmotor: Leistung/Drehzahl	kW/1/min	4/1440
Motor der Hydraulikpumpe	kW/1/min	0,75/1400
Motor der Kühlmittelpumpe	kW/1/min.	0,125/2800
Motor der Bohreinrichtung (Sonderzubehör)	kW/1/min	11/1450

6. Abmessungen und Masse

Grösstabmessungen der Maschine	mm	4327x1456x4560
Masse der Maschine mit normalen Zubehör	kg	10800

7. Verpackung für den Export

Die Radialbohrmaschine wird nur im demontierten Zustand exportiert. (Die Abmessungen der montierten Radialbohrmaschine überschraiten die zulässigen Abmessungen für den Einsenbahn-transport.)

Anzahl der Kisten		2
Rauminhalt	m^3	20,8

IV. TECHNISCHE DATEN DES SONDERZUBEHÖRS