

TECHNISCHE DATEN



Radialbohrmaschinen		BR 40 × 1250	BR 40 × 1600	BR 56 × 1600
Planposition		2121 313	2121 313	2121 313
Warennummer		32132200	32132200	32132200
Bohren ins Volle, normal in St 60-2	mm	40	40	56
Bohren ins Volle mit vermindertem Vorschub in St 60-2	mm	50	50	65
Bohren ins Volle, normal in GGL-22	mm	50	50	70
Bohren ins Volle mit vermindertem Vorschub in GGL-22	mm	65	65	80
Aufbohren in St 60-2	von mm	40 auf 80	40 auf 80	45 auf 90
Ausbohren in St 60-2	von mm	80 auf 100	80 auf 100	90 auf 110
Aufbohren in GGL-22	von mm	50 auf 100	50 auf 100	55 auf 110
Ausbohren in GGL-22	von mm	90 auf 100	90 auf 100	110 auf 130
Gewindeschneiden, Whitworth in St 60-2	bis Zoll	1½	1½	2
Gewindeschneiden, Whitworth in GGL-22	bis Zoll	2	2	2½
Gewindeschneiden metr. Feingewinde 3 in St 60-2	bis mm	45	45	65
Gewindeschneiden metr. Feingewinde 3 in GGL-22	bis mm	60	60	76
Größte Ausladung	mm	1250	1600	1600
Größter Bohrradius	mm	1410	1760	1800
Bohrtiefe	mm	355	355	400
Größte Entfernung zwischen Bohrspindel und Grundplatte	mm	1600	1600	1600
Kleinste Entfernung zwischen Bohrspindel und Grundplatte	mm	400	400	500
Außendurchmesser der Säule	mm	315	315	400
Bohrspindeldrehzahlen	Anzahl	15	15	22
Bohrspindeldrehzahlen	U/min	22,4-2800	22,4-2800	14-1800
Stufensprung		$\varphi=1,4$	$\varphi=1,4$	$\varphi=1,25$
Vorschübe	Anzahl	12	12	18
Vorschübe	mm/U	0,0315-1,5	0,0315-1,5	0,0315-1,6
Stufensprung		$\varphi=1,4$	$\varphi=1,4$	$\varphi=1,25$
Kegel in der Bohrspindel	Morse	5	5	5
Bohrmotor einstufig	kW	3,5	3,5	5
Platzbedarf, Durchmesser	mm	3460	4130	4400
Bauhöhe	mm	3165	3165	3335
Nettomasse, etwa	kg	3000	3500	4600
Bruttomasse, etwa	kg	4000	4700	5800
Schiffsraumbedarf	m³	11	11	11