

Technische Daten

CONDOR-VS

Spindeldrehzahlen

	Vorwähl-Schallgetriebe
Reihe 1: Anzahl/Stufensprung	18/1,41
Bereich, normal	24-2800 U/min
Reihe 2: Anzahl/Stufensprung	36/1,41
Bereich	12-2800 U/min
Spindeldrehzahlen	bis 3550 auf Anfrage

Antriebsleistung

Motor 1-tourig:	3 kW-4 PS
Reihe 1 (B 3, JP 44)	(n-2800)*
Motor 2-tourig:	3/2,2 kW-4,0/3 PS
Reihe 2/B 3, JP 44	(n-2800/1400)*

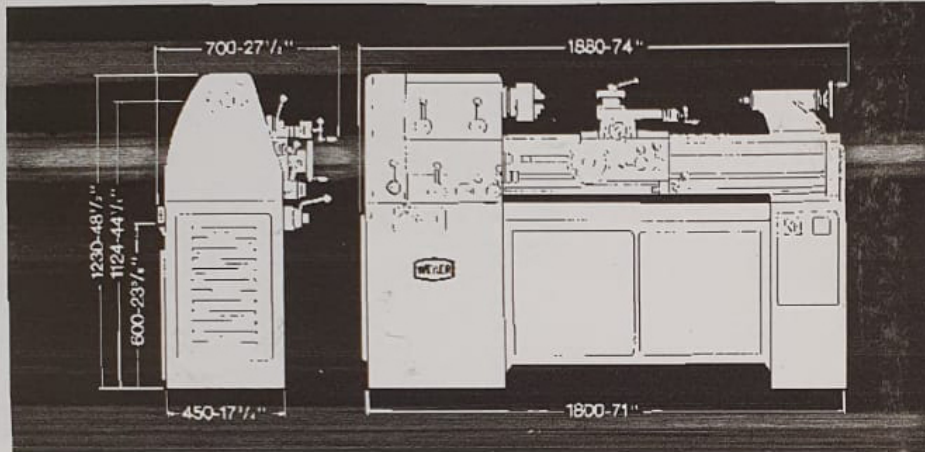
CONDOR-W

Spindeldrehzahlen

	Keilriemen-Varialorgetriebe
Reihe 1: Anzahl/Stufensprung	46-1650 U/min
Bereich, normal	Stufenlos
Reihe 2: Anzahl/Stufensprung	23-1650 U/min
Bereich	Stufenlos

Antriebsleistung

Motor 1-tourig:	2,2 kW-3 PS
Reihe 1/B 3, JP 44	(n-1400)
Motor 2-tourig:	2,2/1,1 kW/3/1,5 PS
Reihe 2/B 3, JP 44	(n-1400/700)



Spitzenwelle = Drehlänge	800 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Dreh-φ über Bettschlitten	290 mm
Dreh-φ über Planschlitten	170 mm
Spitzenhöhe	155 mm
Größtes Werkstückgewicht zwischen Spitzen ohne Setzlock	100 kg
Bett - Gesamtlänge	1640 mm
Führungsbreite	240 mm
Drehspindel - Bohrung	38 mm
Spindelinnenkegel	Morse 5
Körnerspitzenkegel	Morse 3
Spindelkopf mit Zentrierkegel, normal	DIN 55022/Gr. 5
- auf Wunsch	D1-4" Camlock
- oder mit Gewindenase	DIN 800/M60x4
Planscheibendurchmesser	300 mm
Spannfutterdurchmesser, normal	165 mm
Zangenspannung, Durchlaß rund	27 mm
Leitspindel, Durchmesser	24 mm
Leitspindelsteigung	6 mm (wahlweise 4 Gg/1")
Bettschlitten - Arbeitsweg	800 mm
Führungslänge des Schlittens	365 mm
Meßtrommel am Handrad, Teilung	0,2 mm (1 Umdr. = 25 mm)
Planschlitten - Arbeitsweg	170 mm
Führungslänge des Schlittens	380 mm
Skalenring-Teilung, normal	0,025 mm (0,05 mm auf φ)
- auf Wunsch	
Feinteilung	0,01 mm (0,02 mm auf φ)

Vorschübe	
Stufenzahl, über Wechselräder	60
Bereich Langzug	0,026-0,888 mm/U
Bereich Planzug	0,013-0,444 mm/U
Stufenzahl/über Keilriemen	60
Bereich Langzug	0,037-1,253 mm/U
Bereich Planzug	0,018-0,626 mm/U
Gewindesteigungen	
35 Metrische Gewinde	0,35-12 mm
40 Zoll-Gewinde	2-45 Gg/1"
25 Modul-Gewinde	0,2-4 Modul
32 Diametral-Pitch-Gewinde	5-90 D.P.
Oberschlitten - Verstellweg	100 mm
Führungslänge des Schlittens	250 mm
Skalenring-Teilung, normal	0,05 mm
- auf Wunsch Feinteilung	0,02 mm
Winkelverstellung nach Gradskala	±90°
Fläche der Meißelhalterauflage	112 x 112 mm
Höhe der Spitzenlinie über Auftegefläche	30 mm
Max. Meißelquerschnitt	20 x 20 mm
Reitstock - Pinolenhub	110 mm
Pinolendurchmesser	50 mm
Körnerspitzenkegel	Morse 3
Skaleneinteilung auf der Pinole	1 mm
Skalenring am Handrad, Teilung normal	0,05 mm (1 Umdr. = 4 mm)
Querversetzung, beiderseitig	10 mm

Normalausrüstung

Elektrische Anlage für Drehstrom 380 oder 220 Volt, 50 Hz. nach VDE 0113, komplett mit Antriebsmotor, Wendschalter, Hauptschalter und Motorschutzschalter, anschlussfertig installiert;

- 1 Mitnehmerscheibe φ 165 mm.
- 2 Körnerspitzen MK 3,
- 1 Körnerspitzenhülle für Drehspindel,
- 1 fester Längsanschlag,
- 1 Satz (8 Stück) Wechselräder,
- Vorschubeinrichtung mit Keilriemen (nur beim Modell Condor-VS),
- Oberschieber mit Stehbolzen und Meißelspannpratze (Herzklaue),
- 1 Hand-Fettschmierpresse,
- 1 Satz Bedienungsschlüssel,
- 5 Reserve-Abscherstifte,
- 1 Betriebsanleitung.

Farblackierung der Maschine: normal in Grau (DIN 1843), auf Wunsch Grün (RAL 6011).

Gewicht der Maschine, komplett ca. 815 kg 1705 lb.
 Bruttogewicht, seeverpackt ca. 1010 kg 2225 lb.
 Kistenmaße, seeverpackt ca. 210x120x150 cm
 LängexBreitexHöhe ca. 83" x 48" x 59"



Weiler KG
 Werkzeugmaschinen
 D-8522 Herzogenaurach
 Würzburger Straße 17
 Postfach 1140
 Telefon 0 91 32/80 31
 Telex 62 5 214